

12 Technologisches Update

CNC – Operator Grundlehrgang

Ziel:

Die Teilnehmer erstellen selbständig und sicher Programme am PC.

Inhalt:

Maschinenelemente

- Baugruppen, Werkzeuge
- Regelung, Wegmesssysteme
- NC-Achsen / Steuerungsarten
- Arbeitsraum / Ebenen

Geometrische Grundlagen

- Winkelsätze, Pythagoras
- Winkelfunktionen
- Berechnung von Konturen und Stützpunkten
- Berechnen der Zerspanungsdaten

CNC-Programmierung

- Programmaufbau,
- Maschinen- und Technologiefunktionen
- Wegfunktionen
- Linear- und Kreisinterpolation
- Nullpunktverschiebungen
- Korrekturberechnungen / Fräserbahn
- Schneidenradius und Schneidenlage

Informationsverarbeitung

- Zahlensysteme,
- CNC-Computertechnik
- Hardware / Software
- Datenspeicher / Lochstreifen / Diskette / Festplatte
- CNC-Programmiersystem SL
- Simulation am Bildschirm / Programmtest

Informationsverarbeitung

- Planung und Organisation einer NC-Bearbeitung

Zielgruppe:

Facharbeiter, die die Grundlagen der Arbeit mit CNC-Werkzeugmaschinen kennen lernen wollen.

Methode:

Trainerinput, Übungen am PC

Referent:

Egon Michels

Teilnehmerzahl:

4 - 8 Teilnehmer

Dauer und Uhrzeit:

40 Unterrichtsstunden,
Montag bis Freitag
jeweils von 7.15 bis 15.15 Uhr

Seminarort:

Koblenz

