

12 Technologisches Update

Spanende Bearbeitung: Drehtechnik

Ziel:

Die Teilnehmer können schwierige Werkstücke an einer Drehmaschine erstellen.
Bei der Erstellung berücksichtigen sie die unterschiedlichen Materialeigenschaften der Werkstoffe.

Inhalt:

- Unfallverhütung und Inbetriebnahme der Maschine
- Längs- und Plandrehen einfacher Werkstücke per Hand und maschinellem Vorschub
- Ein- und Abstechen von Werkstücken
- Drehen von Passmaßen (innen und außen)
- Zentrieren und Bohren
- Kegeldrehen
- Gewindeschneiden mit Gewindebohrer und Schneideisen
- Rändeln
- Maschinelles Gewindeschneiden (innen und außen)
- Zerspanen unterschiedlicher Werkstoffe (Stahl, CuZn, Guss, Al)

Zielgruppe:

Alle Interessierte, die wenig Erfahrung besitzen und sich Kenntnisse in der spanenden Metallbearbeitung verschaffen wollen.

Methode:

Trainerinput, Übungen an der Drehmaschine

Referent:

Ausbilder der ILW Koblenz

Teilnehmerzahl:

Max. 10 Teilnehmer

Dauer und Uhrzeit:

5 Tage
jeweils von 7.30 bis 15.15 Uhr

Seminarort:

Koblenz

