

CNC Schulungen der ILW Koblenz

Schulung im Rahmen
der Ausbildung
(3 Wo. Vollzeit)

Schulung im Rahmen
der Weiterbildung
(Abendkurs Fr.-

C1A
CNC Technik
Grundlagen gem.

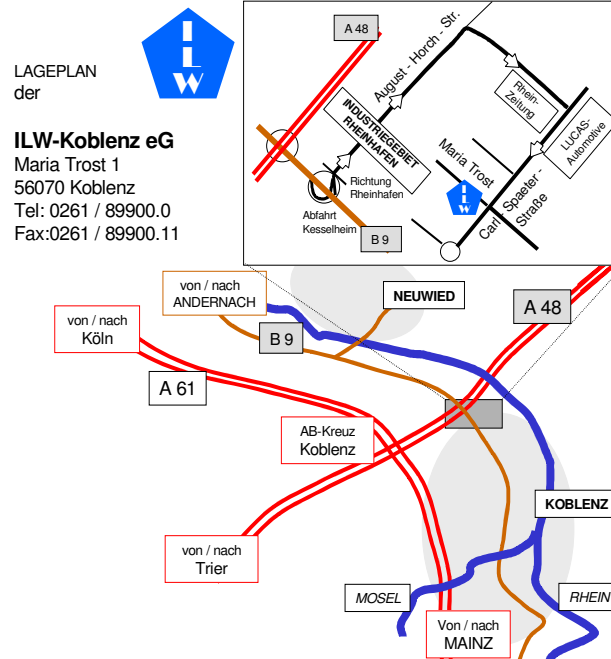
C1W
CNC Operator 1
Grundlagen

C2A
CNC – Technik
PAL
Fit für die Prüfung

C2W
CNC Operator 2
Aufbaustufe

C3W
CNC Operator 3
CAD / CAM – CNC

Wegbeschreibung



Kontakt

ILW-Koblenz eG

Maria Trost 1
56070 Koblenz
Fon: 0261-8 99 00 -14
Fax: 0261-8 99 00 -15
Info@ilw.de
<http://www.ilw.de>



Ausbildungspartner der Industrie



Informations-Broschüre

**Thema:
CNC**

*Im Rahmen
der Ausbildung*

www.ilw.de

Für Ihre Mitarbeiterschulung beachten Sie bitte auch
den Flyer CNC im Rahmen der Weiterbildung.

Informationsverarbeitung

Zahlensysteme / Dualsystem

Dateneingabe und Datensicherung

Steuerungen im Bereich der NC-Technik

CNC Computertechnik

NC Achsen / Steuerungsarten

Maschinenelemente

Baugruppen / Bauelemente

Wegmeßsysteme

Antriebs Elemente und Führungen

Werkzeuge und Werkzeugspeicher

Geometrische Grundlagen

Koordinatensystem

Winkel und Tangenten

Pythagoras

Winkelfunktionen

Berechnung von Konturen und Hilfspunkten

Berechnen der Schnittdaten

CNC-Programmierung

DIN 66025

Programmaufbau

Wegfunktionen

Technologiefunktionen

Maschinenfunktionen

Linear- und Kreisinterpolation

Nullpunktverschiebungen

Korrekturberechnungen / Fräserbahn

Schneiderradius und Schneidenlage

Bahnkorrektur mit G40 / G41 / G42

Übungen

Planung und Organisation der NC Bearbeitung

Programmierung von Dreh- und Frästeilen

nach Zeichnungsvorlage

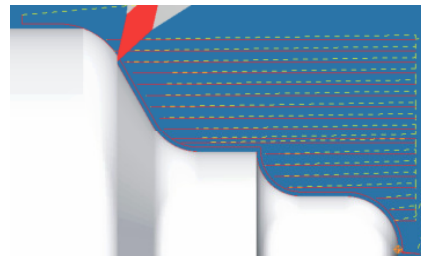
Eingabe im CNC-Programmiersystem

EXSL-Win Programmtest und Simulation

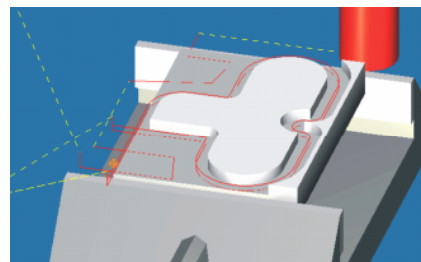
am Bildschirm.



**CNC Schulungsraum
ILW Koblenz**



**Bilder unserer Software
zur Simulation der erstellten Programme.**



Grundlagenfestigung - Technologische Daten

Programmaufbau Drehen -Fräsen

Geometrie und Schaltinformationen

Koordinatenberechnungen - Winkelfunktionen

Fräsen

Fräszyklen und ihre Anwendung gemäß PAL

Nutenzyklus - Kreistaschen – Rechtecktaschen

Teilkreis-Bohrzyklen - Teilkreis-Gewindebohrzyklen

Nullpunktverschiebung mit Programmierbeispielen

Werkzeugvermessung, Eingabe,

Abarbeitung in der Steuerung

Bearbeitung im Einzelsatz und im Zyklus

Unterprogrammtechnik

Praxisbezogenes Programmieren von

unsymmetrischen Teilen u. Eingabe im

CNC-Simulationsprogramm

Erfolgskontrolle Fräsen

Erstellen eines Werkzeugplanes, Arbeitsplanes

Kollisionsbetrachtung und Programmieren

eines Frästeiles

Drehen

Bearbeitungszyklen und ihre Anwendung gemäß PAL

Gewinde- Zyklus

Längszyklen - Bohrzyklus mit Programmierbeispiel-

Bearbeitung im Einzelsatz und im Zyklus

Eingabe und Abarbeitung in der Steuerung

Unterprogrammtechnik

Praxisbezogene rotationsymmetrische Drehteile

Programmieren u. Eingabe im CNC-

Simulationsprogramm

Erfolgskontrolle Drehen

Erstellen eines Werkzeugplanes und Arbeitsplanes

Kollisionsbetrachtung und Programmieren

für ein Drehteil